

Communiqué de presse

Installation de filtration et d'aspiration mobile TFS 1000 pour applications laser

Traitement au laser : aspirer efficacement les particules nocives

STRAUBENHARDT – Des émissions nocives sont générées lors des traitements au laser. Le recours à des installations d'aspiration et de filtration efficaces est indispensable à l'heure actuelle afin de respecter les directives fixées par le législateur sur les valeurs limites d'exposition aux substances nocives sur le lieu de travail. Équipée d'un préfiltre de grande taille et de la nouvelle commande électronique très efficace INSPIRE, l'installation d'aspiration et de filtration TFS 1000 de la TBH GmbH réussit ce pari.

En développant l'installation d'aspiration et de filtration TFS 1000, TBH propose enfin une alternative aux petites et aux grosses tailles pour le traitement au laser. L'installation est prévue pour les traitements au laser CO2 de 30 à 150 W ou les lasers à solide de 10 à 50 W avec un plan de travail maximum de 1500 mm x 1000 mm. L'installation est également adaptée aux applications réclamant un fort volume d'air, comme pour une aspiration sur plusieurs postes de travail. La grande taille du filtre rallonge la durée de vie de l'installation, ainsi cette dernière est parfaitement adaptée pour les émissions moyennes ou fortes de poussières.

L'air émis durant le processus est aspiré pendant le fonctionnement via un orifice d'aspiration, puis il circule à travers plusieurs étages filtrants pour ensuite être reconduit vers l'extérieur via un ventilateur ultraperformant et un orifice d'expiration insonorisé. Le préfiltre SafeLine spécialement conçu pour cette installation constitue le premier étage filtrant. Il permet de séparer environ 80 % des particules. Un passage optimal à travers toute la surface du filtre permet de réduire les pertes. Les particules lourdes se déposent au fond du filtre, n'encombrant pas sa surface de filtration. Le filtre SafeLine se trouve dans un boîtier de filtre fermé, pouvant être verrouillé facilement au moment du changement du filtre afin que l'utilisateur n'entre pas en contact avec les particules filtrées. Un filtre à particules H14 conforme à la norme DIN EN 1822 est placé au prochain étage filtrant afin de filtrer même les particules les plus fines. Dans le filtre suivant à charbon actif/BAC, toutes les odeurs et les substances gazeuses sont séparées. Chaque filtre peut être remplacé individuellement et sans outils particuliers, de sorte que la manipulation de l'installation se fait en toute simplicité. C'est sur la base de ce concept d'installation que TBH concevra de nouvelles installations plus efficaces sur tous les segments.

Informations complémentaires :

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tél. : (0 70 82) 94 73-0, Fax : (0 70 82) 94 73-20, Internet : www.tbh.eu, e-mail : tanja.rieb@tbh.eu

L'installation de filtration et d'aspiration TFS 1000 est équipée de la nouvelle commande électronique INSPIRE. Celle-ci permet un contrôle distinct du filtre SafeLine et du filtre à particules, facilitant ainsi la planification de la maintenance et réduisant les coûts afférents. L'écran en couleur intégré et un menu simple rendent l'utilisation très intuitive.

De plus, il présente un aperçu de toutes les informations importantes relatives à l'état de l'installation : saturation du filtre, statut de l'installation, réglage de la performance/compteur d'heures de service, statut de filtration du préfiltre, statut de filtration du filtre principal, affichage et signalement des dysfonctionnements, etc. L'interface intégrée dispose, entre autres, d'une mémoire d'erreurs et d'un accès spécial de programmation. Cela renforce la concertation entre le client et le service TBH et l'installation peut être réglée sur place, en toute simplicité, selon les exigences individuelles du client.

Légende : le concept de filtration particulier de la TFS 1000 augmente la durée de vie de l'installation :
1 – filtre SafeLine, 2 – filtre à particules, 3 – filtre à charbon actif/BAC

Rendez-nous visite au salon LASYS 2016, dans le hall 4, stand B42

Depuis 1992, l'entreprise TBH GmbH développe des solutions destinées à améliorer les conditions sanitaires sur le lieu de travail en réduisant les gaz, les poussières et autres particules nocives. Nos installations de filtration et d'aspiration sont utilisées dans une large variété de processus de production afin de garantir la protection de l'homme, de l'environnement et des machines. Nos produits répondent aux normes de qualité les plus hautes et ont obtenu les labels de certification correspondants dans les domaines des techniques industrielles et médicales. Standard ou sur mesure, nous avons la solution adaptée à vos besoins en systèmes d'aspiration et de filtration – dans le monde entier.

Vous pouvez télécharger ce communiqué de presse sur Internet à l'adresse suivante:
<http://presse.tbh.eu>

Informations complémentaires :

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tél. : (0 70 82) 94 73-0,
Fax : (0 70 82) 94 73-20, Internet : www.tbh.eu, e-mail : tanja.rieb@tbh.eu