

Pressemitteilung

19. September 2016
tbh1603

Mobile Filter- und Absauganlage FP200 Serie

Weiter verbessert: Elektronik, Handling und Leistung

STRAUBENHARDT –Gleichzeitig mit der Einführung der neuen INSPIRE-Steuerungselektronik hat die TBH GmbH die mobilen Filter- und Absauganlagen seiner FP200-Serie weiter optimiert. So wurden auch Verbesserungen bei Transport und Handling erzielt sowie die Leistung der Anlagen weiter verbessert.

Die mit abreinigbaren Filterpatronen ausgestatteten Absauganlagen sind besonders gut für Anwendungen geeignet, in denen große Mengen an Staub abgesaugt werden müssen. Beispiele sind die Laserbearbeitung, teilweise in Verbindung mit Precoatierung, oder mechanische Bearbeitungen wie Schleifen, Entgraten, Fräsen, Bohren, Schneiden sowie der Einsatz bei Umfüllarbeiten, Verpackungsvorgänge oder Zuführ- bzw. Förderprozessen. Durch den Einsatz von speziellen Hochleistungsventilatoren bzw. Turbinen verfügen die Anlagen über einen hohen effektiven Luftvolumenstrom, der es ermöglicht sie auch dezentral als Mehrplatzabsaugung einzusetzen. Mit dem Farbdisplay der neuen INSPIRE-Steuerungselektronik ist eine intuitive Bedienung ohne komplizierte Menüführung möglich. Der Anwender erhält eine schnelle Übersicht über alle wichtigen Informationen zum Anlagenzustand auf einen Blick. Die Regulierung der Saugleistung erfolgt über Plus- und Minus-Taster auf dem Bedienpanel und die Abreinigung der Filterpatronen kann per Knopfdruck gestartet werden. Die vorhandene Schnittstelle verfügt nun zusätzlich über einen Fehlerspeicher und einen speziellen Programmierzugang, damit wird die Support-Kommunikation verbessert und die Anpassung der Anlagen vor Ort vereinfacht.

Darüber hinaus wurde der gesamte Anlagenaufbau weiter optimiert. Der Staubsammelbehälter der Anlagen wurde um ca. 50 % vergrößert und damit der Wartungsaufwand verringert. Auch der Aufbau des Motormoduls wurde verändert, so dass ein eventuell notwendiger Serviceeinsatz nun wesentlich einfacher durchgeführt werden kann. Durch eine deutliche Reduzierung der Bauhöhe wird auch der Transport der Anlagen leichter und die damit verbundenen Kosten werden gesenkt.

Die Leistung der Anlagen wird durch den Einsatz eines neuen Gebläses, das einen höheren Unterdruck erzeugt, verbessert. Trotz der gestiegenen Leistung bleibt die energiesparende und geräuscharme Charakteristik der Anlagen erhalten. Es werden Werte kleiner 68 dB (A) erreicht, die den problemlosen Betrieb der Anlagen im Werkstatt- und Produktionsumfeld ermöglichen.

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20, Internet: www.tbh.eu, E-Mail: tanja.rieb@tbh.eu

Bildunterschrift: Filter- und Absauganlage FP211 – Leistungsfähige Elektronik, einfache Bedienung und Handhabung

Die Firma TBH beschäftigt sich seit 1992 mit der Gestaltung einer gesunden Arbeitsplatzumgebung, frei von schädlichen Gasen, Fremdstoffen und Staub. Unsere Filter- und Absauganlagen finden Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen zum Schutze von Mensch, Umwelt und Maschine. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätsstandards und sind mit den erforderlichen Prüfsiegeln im industriellen sowie im medizinischen Bereich zertifiziert. Ob Standard- oder Individualbedarf, wir haben für jede Absaug- oder Filteranforderung die richtige Lösung - Weltweit.

Diese Pressemitteilung können Sie auch aus dem Internet abrufen unter: <http://presse.tbh.eu>

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20, Internet: www.tbh.eu, E-Mail: tanja.rieb@tbh.eu