



Pressemitteilung

12. August 2015
tbh1505

Mobile Absaug- und Filteranlagen für Laseranwendungen

Für den platzsparenden Betrieb an kleinen Markierlasern

STRAUBENHARDT – Die TBH GmbH stellt die neue Generation der GL Desk Absaug- und Filteranlagen für den Einsatz in Laseranwendungen vor. Die Anlage ist das Ergebnis intensiver Entwicklungsanstrengungen und soll vor allem als Unterbaugerät im Bereich der kleinen Markierlasergeräte zum Einsatz kommen. Die Anlage kombiniert die Funktion der Absaug- und Filteranlage mit der des Arbeitstisches. Wie die bereits vor kurzem vorgestellte Filter- und Ansauganlage TFS 1000 ist auch die GL Desk-Serie mit der neuen INSPIRE-Elektronik ausgestattet.

Bei der neuen Generation der GL Desk-Serie wurden verschiedene Teilaspekte der Anlage genau betrachtet und konsequent weiter verbessert. Die Anlage wird daher zukünftig mit einem noch größeren Vorfilter ausgestattet, der die Standzeit der Anlage um bis zu 50% erhöht. Eine verbesserte Luftführung innerhalb der Anlage ermöglicht zudem eine bessere Anströmung der Filter und erleichtert die Reinigung der Anlage.

Neben den einzelnen Filterstufen der GL Desk-Serie wurde auch das gesamte Anlagenkonzept überdacht und nun in ein modulares System überführt, wie es sich auch bei anderen Anlagen von TBH bewährt hat. So ist es zukünftig möglich, im Servicefall das Turbinenmodul getrennt von der Anlage zu versenden und so den Aufwand für den Kunden deutlich zu verringern.

Ein weiterer Erfolg des Re-designs liegt in einer deutlichen Kosten-Reduzierung für die Absaug- und Filteranlage. Dies wurde durch verschiedene Optimierungen im Produktionsablauf und eine Umgestaltung des Gehäuses ermöglicht. Das Ergebnis ist ein um mehr als 20% geringerer Verkaufspreis der neuen GL 30 gegenüber der bisherigen Anlage.

Trotz dieser Kosten-Einsparungen kommt auch in der neuen Generation der GL Desk-Serie die INSPIRE Elektronik zum Einsatz. Das neue Farbdisplay ermöglicht eine intuitive Bedienung ohne komplizierte Menüführung und bietet eine schnelle Übersicht über alle wichtigen Informationen zum Anlagenzustand. Die Schnittstelle verfügt zusätzlich zu den bekannten Features ab sofort über einen Fehlerspeicher und einen speziellen Programmierzugang. So verbessert sich zum einen die Support-Kommunikation zwischen Kunden und Händler bzw. Hersteller und zum anderen lässt sich die Absaug- und Filteranlage einfach vor Ort an die individuellen Anforderungen der Kunden anpassen.

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20, Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu

Auch bei der neuen Geräte-Generation standen die Attribute „energiesparend“, „leistungsstark“ und „leise“ ganz vorne im Pflichtenheft. Durch den Einsatz eines neuen Gebläses bleibt bei gesteigertem Unterdruck der Anlage trotzdem die energiesparende und geräuscharme Charakteristik der Anlage erhalten. So werden Werte von maximal 53 dB(A) erreicht, die es ermöglichen diese Anlagen selbst in geräuschsensiblen Bereichen zu betreiben.

Bildunterschrift: Absaug- und Filteranlage GL 30 mit INSPIRE Steuerelektronik

Die Firma TBH beschäftigt sich seit 1992 mit der Gestaltung einer gesunden Arbeitsplatzumgebung, frei von schädlichen Gasen, Fremdstoffen und Staub. Unsere Absaug- und Filteranlagen finden Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen zum Schutze von Mensch, Umwelt und Maschine. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätsstandards und sind mit den erforderlichen Prüfsiegeln im industriellen sowie im medizinischen Bereich zertifiziert. Ob Standard- oder Individualbedarf, wir haben für jede Absaug- oder Filteranforderung die richtige Lösung - Weltweit.

Diese Pressemitteilung können Sie auch aus dem Internet abrufen unter: <http://presse.tbh.eu>

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20, Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu