



## Pressemitteilung

23. März 2015  
tbh1502

Mobile Absaug- und Filteranlagen für Laseranwendungen

### **Premiere: Vorhang auf für die neue TFS 1000**

---

STRAUBENHARDT – Zeitgleich zur LASER World of PHOTONICS vom 22. bis 25. Juni 2015 in München präsentiert die TBH GmbH eine neue Generation von Absaug- und Filteranlagen für Anwendungen in den Bereichen Lasermarkieren und Lasergravieren – die neue TFS 1000.

Die Anlage ist das Ergebnis intensiver Entwicklungsarbeit und wird im Bereich der 30 bis 150 W CO<sub>2</sub>-Laser bzw. 10 bis 50 W Festkörperlaser (Faserlaser, Kristalllaser) mit einer Arbeitsfläche bis 1500 mm x 1000 mm zum Einsatz kommen. Die TFS 1000 ist die erste Anlage im Produktprogramm von TBH, die mit der neuen Steuerelektronik INSPIRE ausgerüstet ist.

Bei der Entwicklung der TFS 1000 stand der Vorfilter als wichtigster Baustein der Anlage besonders im Fokus. Da hier ca. 80% der Partikel abgeschieden werden und er daher am meisten belastet wird, ist eine optimale Filteranströmung und eine große Filterfläche bei gleichzeitig geringer Baugröße die Voraussetzung für die zuverlässige Funktion der Anlage. Außerdem besteht beim Vorfilter das höchste Risiko für den Kontakt des Bedieners mit dem gesundheitsschädlichen Filtrat. Diese Anforderungen an einen optimalen Vorfilter führten zu der Entwicklung des neuen SafeLine Filters. Hier wird die Luft direkt in den Filter geführt, so dass sich keine Ablagerungen bilden. Die zusätzliche Schwerkraftabscheidung von schweren Partikeln erfolgt ohne Belastung der Filterfläche. Die optimale Anströmung des Filtermaterials wird durch die Aufteilung in zwei Filterpakete erreicht. Durch dieses Konzept wird die Luftgeschwindigkeit im Filter deutlich reduziert und die Standzeit des Filters erheblich verbessert. Die kontaminationsarme Filterentsorgung bzw. der Filterwechsel ist durch das einfache Verschließen des Filters und ohne Werkzeug möglich.

Um dem stetig steigenden Sicherheitsbedürfnis der Kunden, besonders im Bereich Laserschweißen, Rechnung zu tragen wird die TFS 1000 mit einem Partikelfilter H14 (nach DIN EN 1822) ausgestattet. Der Filter ermöglicht das Abscheiden selbst ultrafeiner Partikel und erlaubt so das Rückführen der gereinigten Luft in den Arbeitsraum. Zur einfachen Handhabung des Filters wird dieser durch ein neues Spannsystem in der Anlage direkt auf dem Vorfilter gespannt. Dies optimiert auch den Serviceeinsatz an der Anlage.

Die Erhöhung der Aktivkohle/BAC-Standzeit stand bei der Entwicklung ebenfalls weit oben im Pflichtenheft. In dieser Filterstufe werden die gasförmigen Stoffe abgeschieden. Zur weiteren Erhöhung der Standzeit wurde auch die gesamte Luftführung innerhalb des Filters verändert und so die Strömungsgeschwindigkeiten und die Kontaktzeit der Luft mit dem Granulat optimiert.

#### **Weitere Informationen:**

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20, Internet: [www.tbh.eu](http://www.tbh.eu), E-Mail: [info@tbh.eu](mailto:info@tbh.eu)

Wie in allen Aktivkohle/BAC-Filtern von TBH kommen auch bei der TFS 1000 zwei sich ergänzende Filtermaterialien zur Adsorption von gasförmigen Stoffen zum Einsatz. Die Aktivkohle unterstützt den Prozess der physikalischen Adsorption, während das BAC-Granulat eine chemische Adsorption unterstützt. Die Neutralisierung bestimmter gasförmiger Stoffe erfolgt durch die chemische Bindung mit dem auf einem Trägermaterial aufgebrachtem Reaktionsstoff. Da sich die physikalische und chemische Adsorption gegenseitig ergänzen, kann ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen aufgefangen werden.

Zusätzlich zu den umfassenden Neuerungen im Bereich des Filteraufbaus und des Anlagenhandlings startet die TFS1000 mit der neuen INSPIRE-Steuerlektronik. Das hier integrierte neue Farbdisplay ermöglicht eine intuitive Bedienung ohne komplizierte Menüführung und bietet eine schnelle Übersicht über alle wichtigen Informationen zum Anlagenzustand. Die getrennte Überwachung von Vorfilter und Partikelfilter optimiert den Wartungseinsatz und die Ersatzfilterkosten. Die neue Schnittstelle verfügt, neben den bekannten Features, ab sofort über einen Fehlerspeicher und einen speziellen Programmierzugang. So verbessert sich zum einen die Support-Kommunikation zwischen Kunde und Händler/Hersteller und zum anderen lässt sich die Anlage einfach vor Ort auf die individuelle Anforderungen der Kunden anpassen.

Bildunterschrift: Absaug- und Filteranlage TFS 1000 mit INSPIRE Steuerlektronik

**Besuchen Sie uns auf der LASER World of PHOTONICS 2015 in Halle A3, Stand 301.**

Die Firma TBH beschäftigt sich seit 1992 mit der Gestaltung einer gesunden Arbeitsplatzumgebung, frei von schädlichen Gasen, Fremdstoffen und Staub. Unsere Absaug- und Filteranlagen finden Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen zum Schutze von Mensch, Umwelt und Maschine. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätsstandards und sind mit den erforderlichen Prüfsiegeln im industriellen sowie im medizinischen Bereich zertifiziert. Ob Standard- oder Individualbedarf, wir haben für jede Absaug- oder Filteranforderung die richtige Lösung - Weltweit.

**Diese Pressemitteilung können Sie auch aus dem Internet abrufen unter: <http://presse.tbh.eu>**

**Weitere Informationen:**

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing, Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt, Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20, Internet: [www.tbh.eu](http://www.tbh.eu), E-Mail: [info@tbh.eu](mailto:info@tbh.eu)