

Pressemitteilung

12. August 2013
tbh1304

TBH Absaug- und Filteranlage FP 150 ATEX

Für ATEX-Anwendungen:

Leicht entzündliche und explosive Stäube absaugen und filtern

STRAUBENHARDT - Parallel zum stetig wachsenden Markt der Laserbearbeitung mit immer neuen Herausforderungen bietet die TBH GmbH auch Lösungen für viele andere Einsatzbereiche wie z.B. ATEX-Anwendungen an. Das Absaugen von leicht entzündlichen und explosiven Stoffen stellt hohe Ansprüche an die Anlagenauslegung und die Sicherheitsbetrachtungen.

Mit einer neuen Anlagenserie, deren erstes Produkt die Absaug- und Filteranlage FP 150 ATEX ist, bietet TBH den Kunden nun die Möglichkeit direkt aus einer Staubexplosionszone 21 abzusaugen. So können kritische Stäube bis zu einer Mindestzündenergie von >3mJ zuverlässig abgeschieden werden. Ermöglicht wird dies durch ein durchgängiges Vermeiden von Zündfunken in der gesamten Anlage. Sowohl ein spezielles Erdungskonzept sowie eine weitere Sicherheitsstufe, welche die angesaugten Staubpartikel zuverlässig von der Anlagenelektronik trennt, tragen hierzu bei.

Technisch basiert die Absaug- und Filteranlage FP 150 ATEX (Kennzeichnung siehe Abb. 1) auf dem Konzept der FP 150 Filterpatronen-Anlage. Sie verfügt über eine durch Druckluftstöße abreinigbare Filterpatrone (Staubklasse M), die durch die stetige Reinigung eine hohe Filterstandzeit ermöglicht. Zusätzlich kommt ein spezieller Partikelfilter (Filterklasse H13) zum Einsatz, der den Abscheidegrad der Anlage weiter erhöht und als Sicherheitsstufe zur Anlagenelektronik dient.

Durch den Einsatz einer speziellen Hochleistungsturbine und dem dadurch erzeugten hohen Unterdruck von 20 kPa sowie einem Luftvolumen von 250 m³/h ist es möglich, selbst mit kleinen Ansaugquerschnitten zuverlässig abzusaugen.

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing
Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt
Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20,
Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu

Um eine einfache Integration in das Gesamtsystem zu ermöglichen und die Bedienung zu vereinfachen ist die Anlage nicht nur mit einer Filterüberwachung (Differenzdruck) und einer daran gekoppelten automatischen Filterabreinigung ausgestattet, sondern verfügt zudem über eine stufenlose Drehzahlregelung und Störungsanzeigen. Eine Schnittstelle mit Start/Stop-Funktion, Filterwechsel-Signal und externe Drehzahlregelung, lässt zudem eine komplette Überwachung aller möglichen Fehlermeldungen durch den Kunden zu. So ist es dem Anwender auch möglich die Absaug- und Filteranlage einfach an sein System zu koppeln und je nach Hersteller über dieses zu bedienen.

Wie bei allen Absaug- und Filteranlagen legt die TBH GmbH auch bei der FP 150 ATEX großen Wert auf die Qualität und Zuverlässigkeit der Anlagen. Die Anlage hebt sich zudem durch die kompakte Bauform, einen für den Dauerbetrieb geeigneten Motor, umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten usw. deutlich von anderen auf dem Markt angebotenen Produkten ab.

Bildunterschrift: TBH Absaug- und Filteranlage FP 150 ATEX

Die Firma TBH beschäftigt sich seit 1992 mit der Gestaltung einer gesunden Arbeitsplatzumgebung, frei von schädlichen Gasen, Fremdstoffen und Staub. Unsere Absaug- und Filteranlagen finden Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen zum Schutze von Mensch, Umwelt und Maschine. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätsstandards und sind mit den erforderlichen Prüfsiegeln im industriellen sowie im medizinischen Bereich zertifiziert. Ob Standard- oder Individualbedarf, wir haben für jede Absaug- oder Filteranforderung die richtige Lösung - Weltweit.

**Diese Pressemitteilung können Sie auch aus dem Internet abrufen unter:
<http://presse.tbh.eu/>**

Weitere Informationen:
TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing
Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt
Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20,
Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu