

Pressemitteilung

17. Juni 2013
tbh1303

TBH Absaug- und Filteranlagen

Flexibilität durch modulare Systeme

STRAUBENHARDT - Der rasante technische Fortschritt und der zunehmende Wettbewerb zwingt Unternehmen in der heutigen Zeit, sich schnell und flexibel auf veränderte Produktionsprozesse einzustellen. Um dieser Flexibilität gerecht zu werden, bietet die TBH GmbH Absaug- und Filteranlagen im Baukastenprinzip an. Durch die modulare Bauweise können Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle angeboten werden. Mehrere, hintereinander geschalteten Filterstufen sowie qualitativ hochwertige Motoren gewährleisten die optimale Filterung von Partikeln, Dämpfen und Abbrand-Produkten aller Art.

Alle angebotenen Absaug- und Filteranlagen werden nach dem Baukastenprinzip entwickelt und aufgebaut. Das Motormodul (5), welches die Basis der Geräte bildet, wird je nach Kundenanforderung ausgewählt. Die hier eingesetzten Motoren decken mit Saugleistungen von 100 bis 2000 m³/h eine große Bandbreite ab. Die Instandhaltung der Geräte wird durch die modulare Bauweise extrem vereinfacht, da nur das Motormodul zur Analyse und Wartung an den Hersteller zurückgeschickt werden muss.

Dem Motormodul folgen die verschiedenen Filtermodule, diese werden je nach Kundenapplikation mit unterschiedlichen Filtern geliefert. Dadurch wird eine 100%ige Anpassung der Absaug- und Filteranlage an den Produktionsprozess garantiert. Ein weiterer Nutzen des Baukastensystems ist der einfache Filterwechsel. Vor- (2), Haupt- (3) und Aktivkohlefilter (4) können einzeln ersetzt werden. Da keine Kombinationsfilter, sondern nur Einzelfilter verwendet werden, lassen sich auch die Filterwechselkosten reduzieren.

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing
Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt
Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20,
Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu

Die Anlagen werden durch einen Deckel (1) komplettiert. Die vielen verschiedenen Anschlussmöglichkeiten im Deckel mit Nennweiten für die gängigsten Anschlussquerschnitte (NW 50/80/100/125 mm) und der Möglichkeit zur Reduzierung ermöglichen den Anschluss unterschiedlicher Erfassungselementen und Absaugschläuche.

Bildunterschrift: TBH Absaug- und Filteranlage LN 230 TZA

Die Firma TBH beschäftigt sich seit 1992 mit der Gestaltung einer gesunden Arbeitsplatzumgebung, frei von schädlichen Gasen, Fremdstoffen und Staub. Unsere Absaug- und Filteranlagen finden Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen zum Schutze von Mensch, Umwelt und Maschine. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätsstandards und sind mit den erforderlichen Prüfsiegeln im industriellen sowie im medizinischen Bereich zertifiziert. Ob Standard- oder Individualbedarf, wir haben für jede Absaug- oder Filteranforderung die richtige Lösung - Weltweit.

**Diese Pressemitteilung können Sie auch aus dem Internet abrufen unter:
<http://presse.tbh.eu/>**

Weitere Informationen:
TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing
Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt
Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20,
Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu