

Pressemitteilung

25. Juni 2012
tbh1203

Vorabscheider FPV-180

Mit automatischer Abreinigung und intelligenter Steuerung

STRAUBENHARDT – In manchen Anwendungen ist der Einsatz sogenannter Vorabscheider, die den Absaug- und Filteranlagen vorgeschaltet werden, sinnvoll bzw. notwendig. Damit findet eine Vorabscheidung der groben und mittleren Partikel statt, was zu einer Verlängerung der Filterstandzeiten und einer Reduzierung der Prozesskosten führt. Die TBH GmbH hat nun mit dem FPV-180 einen neuen passiven Vorabscheider mit abreinigbaren Filterpatronen entwickelt, der für mittlere Staubmengen und Volumenströme ausgelegt ist. Dieses Gerät kann zur Abscheidung unterschiedlichster Arten von Stäuben, mit Precoatierung auch für feuchte und klebrige Stäube, eingesetzt werden. In Kombination mit den externen Absaug- und Filteranlagen der Serien LN und GL sowie der neuen Precoatieranlage von TBH entsteht so ein einfach in den Automatisierungsprozess des Anwenders integrierbares Absaugsystem. Dieses eignet sich besonders für 24/7-Prozesse (z.B. Laserprozesse) für den Einsatz in Werkstatt und Labor.

Durch die neue, intelligente Gerätesteuerung wird auch die Bedienung und Installation der Geräte für den Anwender deutlich vereinfacht. Die Abreinigung kann automatisch über Druckluftimpulse oder auch manuell erfolgen. Hierfür stehen dem Anwender unterschiedliche Betriebsmodi, wie Differenzdruck-gesteuerte Abreinigung, Intervall-gesteuerte Abreinigung, Nachlaufabreinigung und manuelle Abreinigung, zur Verfügung. Damit hat der Anwender die Möglichkeit die Art der Abreinigung ganz individuell den Anforderungen der Applikation anzupassen. Über eine integrierte Rückschlagklappe und die Absperrklappensteuerung wird verhindert, dass der

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing
Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt
Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20,
Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu

Abreinigungsimpuls auf den Prozess durchschlägt. Über eine eingebaute Schnittstelle können mehrerer Vorabscheider parallel geschaltet, einzeln vom System abgesperrt und einzeln abgereinigt werden, sodass der Aufbau redundanter Absaug- und Filtersysteme möglich ist.

Bildunterschrift: Vorabscheider FPV-180 - Einfache Konfiguration und Installation

Die Firma TBH beschäftigt sich seit 1992 mit der Gestaltung einer gesunden Arbeitsplatzumgebung, frei von schädlichen Gasen, Fremdstoffen und Staub. Unsere Absaug- und Filteranlagen finden Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen zum Schutze von Mensch, Umwelt und Maschine. Die Produkte entsprechen höchsten Qualitätsstandards und sind mit den erforderlichen Prüfsiegeln im industriellen sowie im medizinischen Bereich zertifiziert. Ob Standard- oder Individualbedarf, wir haben für jede Absaug- oder Filteranforderung die richtige Lösung - Weltweit.

**Diese Pressemitteilung können Sie auch aus dem Internet abrufen unter:
<http://presse.tbh.eu/>**

Weitere Informationen:

TBH GmbH, Tanja Rieb, Marketing
Heinrich-Hertz-Str. 8, D-75334 Straubenhardt
Tel.: (0 70 82) 94 73-0, Fax: (0 70 82) 94 73-20,
Internet: www.tbh.eu, E-Mail: info@tbh.eu